

国家試験 令和3年度前期

技能検定受検案内

技能五輪岩手県大会参加案内

◆技能検定とは◆

技能検定は、「働く人々の有する技能を一定の基準により検定し、国として証明する技能の国家検定制度」です。技能に対する社会一般の評価を高め、働く人々の技能と地位の向上を図ることを目的として、職業能力開発促進法に基づき実施されています。

検定は、職種ごとに実技試験及び学科試験が行われます。合格者には、特級、1級及び単一等級については厚生労働大臣名、2級及び3級については県知事名の合格証書が交付され、「技能士」の称号が与えられます。

■受検申請受付（土・日・祝日を除く午前9時～午後5時）

令和3年4月5日(月)から4月16日(金)まで

新型コロナウイルス感染症等の感染予防対策にかかるご協力のお願い

令和3年度前期技能検定については、新型コロナウイルスをはじめとする感染症の予防および拡散防止のため、国が定めた感染拡大防止ガイドラインに基づき実施します。

受検者の皆様には、健康と安全のためご理解とご協力をお願い申し上げます。

また、新型コロナウイルス感染症等の感染状況によって急遽、試験を延期し、又は中止する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

◇ 受検申請から合格発表までの流れ・・・P1	◇ 受検資格・・・・・・・・・・・・・・P9
◇ 受検申請の方法・・・・・・・・・・・・P2	◇ 試験の免除・・・・・・・・・・・・・・P10
◇ 実施職種及び手数料・・・・・・・・・・P3・P4	◇ 申請書の記入方法・・・・・・・・・・P11・P12
◇ 試験実施について・・・・・・・・・・・・P5・P6	◇ 検定職種に関する訓練科等の対応関係・P13
◇ 合格発表について・・・・・・・・・・・・P7	◇ 技能五輪岩手県大会の参加案内・・・P14
◇ 本人確認書類(写し)の添付について・・P8	◇ 受検申請書の配布及び提出先・・・裏表紙

岩手県職業能力開発協会

URL <https://www.noukai.com/>

1. 受検申請から合格発表までの流れ

申請書の配布	・受検申請書は岩手県職業能力開発協会及び各施設において配布します。（裏表紙の一覧を参照） ・郵送を希望する場合は、岩手県職業能力開発協会へお申し込みください。	
↓		
受検申請	・「2. 受検申請の方法」を参照してください。 ・「10. 申請書の記入方法」を参考に記入してください。	
↓		
実技試験問題の発送	実技試験問題公表日：令和3年5月31日(月)以降 ・受検申請書記載の現住所又は勤務先に送付します。 (あて先に部署等が必要な方や、現住所又は勤務先に変更があった場合は、必ずお知らせください。) ・7月中旬までに届かない場合は、必ず当協会へ問合せってください。	
↓		
受検票発送	・実技試験問題を送付した住所に送付します。 ・7月中旬までに届かない場合は、必ず当協会へ問合せってください。	
↓		
試験実施	・試験の日時と会場は、受検票に記載して通知します。 (全国統一して同一の日に実施する職種は、P5の「4. 試験実施について」を参照してください。)	
実技試験	1級・2級 ・単一等級	・令和3年6月7日(月)～令和3年9月12日(日)の間の指定する日
	3級	・令和3年6月7日(月)～令和3年8月8日(日)の間の指定する日
学科試験		・令和3年7月11日(日)、8月22日(日)、8月29日(日)、9月5日(日)のうち定められた日
↓		
合格発表	・3級 令和3年8月27日(金) ・1級・2級・単一等級 令和3年10月1日(金)	

2. 受検申請の方法

	説 明
受付期間	令和3年4月5日(月)～4月16日(金) ・職種によっては申請状況の関係で受付期間中でも締め切ることがあります。 ・受検申請者が著しく少ない場合は、当該作業の実技試験をとりやめる場合があります。(受検手数料は返還します。)

受検申請に必要なもの	1 受検申請書 (P11～P12の「10. 申請書の記入方法」を参照) 2 受検手数料 (P3～P4の「3. 実施職種及び手数料」を参照) 受検手数料は、次のいずれかにより納付してください。 (1) 現金 (2) 現金書留 (3) 銀行振込 ・振込金受取書等の写し(コピー)を必ず添付してください。 ・振込手数料は、受検申請者の負担となります。 ・振込の際に発行される利用明細書、振込金受取書等を領収書の発行に代えさせていただきます。 ・受付期間前の振込はしないようお願いします。 [振込先] 東北銀行 大通支店 普通預金口座 303088 イフテケンシヨクギョウノウリョクカイハツキョウカイ 岩手県職業能力開発協会 3 本人確認書類の添付について (詳しくはP8を参照) 年齢・等級に関わらず、全ての受検申請者は本人確認書類の提出が必要です。 4 試験の免除書類 免除資格を証明することのできる合格証または免許証等の写し(コピー)を必ず添付してください。受検申請書に免除に関する記入が無い場合は、後日、免除資格があることが判明しても免除は受けられません。					
申請書等の提出先	・岩手県職業能力開発協会又は各地区職業訓練協会(裏表紙の一覧を参照) ・郵送する場合は、岩手県職業能力開発協会に送付してください。 ・次の作業については、実技試験の実施団体で申請を取りまとめています。直接各団体にお問い合わせのうえ、申請書を提出してください。 <table border="1" data-bbox="343 1301 1452 1641"> <tr> <td data-bbox="343 1301 767 1397">鋼製下地工事作業</td><td data-bbox="767 1301 1452 1489" rowspan="2"> 岩手県建設室内工事業協会 紫波郡矢巾町流通センター南3-3-1 東北住建株式会社内 電話 019-638-4210 </td></tr> <tr> <td data-bbox="343 1397 767 1489">ボード仕上り工事作業</td></tr> <tr> <td data-bbox="343 1489 767 1641">ビル用サッシ施工作業</td><td data-bbox="767 1489 1452 1641"> 岩手県金属建具工事業協会 盛岡市東見前4-13-3 株式会社岩手ナブコ内 電話 019-637-5511 </td></tr> </table>	鋼製下地工事作業	岩手県建設室内工事業協会 紫波郡矢巾町流通センター南3-3-1 東北住建株式会社内 電話 019-638-4210	ボード仕上り工事作業	ビル用サッシ施工作業	岩手県金属建具工事業協会 盛岡市東見前4-13-3 株式会社岩手ナブコ内 電話 019-637-5511
鋼製下地工事作業	岩手県建設室内工事業協会 紫波郡矢巾町流通センター南3-3-1 東北住建株式会社内 電話 019-638-4210					
ボード仕上り工事作業						
ビル用サッシ施工作業	岩手県金属建具工事業協会 盛岡市東見前4-13-3 株式会社岩手ナブコ内 電話 019-637-5511					
その他	・書類を審査し申請を受理した後は、理由にかかわらず手数料は返還しません。 ・実技試験及び学科試験の両方が免除となる方は、手数料・写真は不要です。免除資格を証明する書面の写しと共に受検申請書だけを提出してください。 ・実技試験及び学科試験の両方の免除の場合は、後期に実施する職種(作業)でも前期の申請受付期間内に受検申請ができます。 ・原則として、同時に2つ以上の検定職種(作業)の受検申請はできません。ただし、受検しようとする検定職種(作業)の実技試験と学科試験の試験日が全て重複しない場合等、実際の受検に支障がない場合は、受検申請をすることができます。					

3. 実施職種及び手数料

1級及び2級（28職種44作業）		受検手数料（非課税）				備 考
職種名	作業名	実技試験			学科試験	
		1級	2級 35歳以上	2級 35歳未満		
造園	造園工事	18,200	18,200	9,200	3,100	
金属熱処理	一般熱処理	18,200	18,200	9,200	3,100	
機械加工	普通旋盤	18,200	18,200	9,200	3,100	
	数値制御旋盤	18,200	18,200	9,200	3,100	※1
	フライス盤	18,200	18,200	9,200	3,100	
	数値制御フライス盤	18,200	18,200	9,200	3,100	※1
	平面研削盤	18,200	18,200	9,200	3,100	※1
	円筒研削盤	18,200	18,200	9,200	3,100	※1
	マシニングセンタ	18,200	18,200	9,200	3,100	
放電加工	数値制御形彫り放電加工	18,200	18,200	9,200	3,100	※1
	ワイヤ放電加工	18,200	18,200	9,200	3,100	※1
鉄工	構造物鉄工	18,200	18,200	9,200	3,100	※3
建築板金	内外装板金	18,200	18,200	9,200	3,100	
	ダクト板金	18,200	18,200	9,200	3,100	
めっき	電気めっき	18,200	18,200	9,200	3,100	
仕上げ	金型仕上げ	18,200	18,200	9,200	3,100	
	機械組立仕上げ	18,200	18,200	9,200	3,100	
ダイカスト	コールドチャンバダイカスト	18,200	18,200	9,200	3,100	※1
電子機器組立て	電子機器組立て	18,200	18,200	9,200	3,100	
電気機器組立て	配電盤・制御盤組立て	18,200	18,200	9,200	3,100	
建設機械整備	建設機械整備	18,200	18,200	9,200	3,100	※2 ※3
婦人子供服製造	婦人子供注文服製作	15,100	15,100	6,100	3,100	
家具製作	家具手加工	18,200	18,200	9,200	3,100	
建具製作	木製建具手加工	18,200	18,200	9,200	3,100	
プラスチック成形	射出成形	18,200	18,200	9,200	3,100	※1
とび	とび	18,200	18,200	9,200	3,100	
左官	左官	18,200	18,200	9,200	3,100	
ブロック建築	コンクリートブロック工事	18,200	18,200	9,200	3,100	
タイル張り	タイル張り	18,200	18,200	9,200	3,100	
畳製作	畳製作	18,200	18,200	9,200	3,100	
防水施工	ウレタンゴム系塗膜防水工事	18,200	18,200	9,200	3,100	
	シーリング防水工事	18,200	18,200	9,200	3,100	
	改質アスファルトシート常温粘着工法防水工事	18,200	18,200	9,200	3,100	
	F R P防水工事	18,200	18,200	9,200	3,100	
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工事	18,200	18,200	9,200	3,100	
	鋼製下地工事	18,200	18,200	9,200	3,100	※3
	ボード仕上げ工事	18,200	18,200	9,200	3,100	
	化粧フィルム工事	18,200	18,200	9,200	3,100	
熱絶縁施工	保温保冷工事	18,200	18,200	9,200	3,100	
サッシ施工	ビル用サッシ施工	18,200	18,200	9,200	3,100	※3
表装	壁装	18,200	18,200	9,200	3,100	
塗装	建築塗装	18,200	18,200	9,200	3,100	
	金属塗装	18,200	18,200	9,200	3,100	
フラワー装飾	フラワー装飾	18,200	18,200	9,200	3,100	

単一等級（2職種3作業）		受検手数料（非課税）		備 考
職種名	作業名	実技試験	学科試験	
枠組壁建築	枠組壁工事	18,200	3,100	
路面標示施工	溶融ペイントハンドマーカース工事	18,200	3,100	
	加熱ペイントマシンマーカース工事	18,200	3,100	※3

3級（6職種9作業）		受検手数料（非課税）				備 考
		実技試験			学科試験	
職種名	作業名	35歳以上	35歳未満	在校生		
造園	造園工事	18,200	9,200	●	3,100	
機械加工	普通旋盤	18,200	9,200	●	3,100	
	数値制御旋盤	18,200	9,200	●	3,100	※1
	フライス盤	18,200	9,200	●	3,100	
	平面研削盤	18,200	9,200	●	3,100	※1
めっき	電気めっき	18,200	9,200	●	3,100	
機械検査	機械検査	15,100	6,100	●	3,100	
電子機器組立て	電子機器組立て	18,200	9,200	●	3,100	
フラワー装飾	フラワー装飾	18,200	9,200	●	3,100	

※1 表中の [] の作業は受検者が所属する事業所等（設備及び機械）を使用して試験を実施することになりますので、事業所等の協力（了解）が必要です。

当該職種の実施について諸条件を確認した後に申請を受理しますので、受検申請書の提出は岩手県職業能力開発協会の窓口に郵送するか、又は持参してください。

（注1）事業所等で保有する設備・機械が実施要領に定める要件を満たしていない場合は実技試験を実施することができませんので、必ず申請前に確認をお願いします。

（注2）県内各地区職業訓練協会の窓口に申請することはできません。

※2 建設機械整備職種の受検申請について

試験会場として予定している施設の関係から、実技試験は人数制限があります。

受検申請書の提出は岩手県職業能力開発協会の窓口に持参するか、又は郵送してください。

原則として先着順に受付を行い、予定の定員に達した時点で実技試験の受付を締め切ります。

【受付期間前の郵送による受検申請は受理しません。】

なお、受検申請受理後に中止となりました令和2年度前期技能検定試験において受検が認められた方を今期は優先して受付を行いますので、ご理解の程よろしくお願いいたします。

※3 実技試験において危険な作業を伴う職種（作業）です。詳しくは、P5の《実技試験についての注意事項》を参照してください。

【重要】若者の技能検定受検料減免措置について

ものづくり分野に従事する若者の確保・育成を目的とする国の施策に基づき、35歳未満の方が2級又は3級を受検する際の手数料が一部免除されます。

また、技能五輪岩手県大会参加手数料についても、同様に減額となります。

対象者 令和3年4月1日時点で35歳に達していない方

今年度においては、1986年（昭和61年）4月2日以降に生まれた方が対象

- 高等学校・専門学校等で関連する課程を履修している在校生が3級を受検する場合、さらに実技試験手数料が減額され、下表の金額になります。（短期課程及び就職している者を除く）

区分・等級	年齢	実技試験手数料
在校生・3級	35歳未満	2,900円
	35歳以上	11,600円 (機械検査は9,600円)

4. 試験実施について

実技試験

- ・令和3年6月7日(月)～令和3年9月12日(日)の間で当協会が指定する日、及び全国統一日に実施します。(3級は8月8日(日)まで)
- ・全国統一日に実施される職種(作業)は次のとおりです。

実施日	時間	職種(作業)	内 容
令和3年 8月22日(日)	PM	金属熱処理	計画立案等作業試験
8月29日(日)	PM	機械加工(数値制御旋盤1,2級)、(数値制御フライス盤)、 (マシニングセンタ)、 ダイカスト、 建設機械整備	計画立案等作業試験
	同日	金属熱処理(2級)	判断等試験
9月5日(日)	PM	放電加工(1級)、 枠組壁建築	計画立案等作業試験

《実技試験についての注意事項》

- ・実技試験は製作等作業試験のみ実施するもの、製作等作業試験と計画立案等作業試験または判断等試験を実施するもの等、職種(作業)により異なりますのでご注意ください。
なお、計画立案等作業試験及び判断等試験は実技試験の一部で、学科試験とは別です。
実技試験課題の内容については、中央職業能力開発協会ホームページの「実施職種・試験概要」に掲載されていますので、申請前にご確認ください。
[<https://www.javada.or.jp/> トップ>技能検定]
- ・受検票で指定した日及び会場で受検できない方は、理由を問わず欠席(棄権)として取り扱います。(受検者の都合による変更はできません。)
- ・技能検定試験において、免許、特別教育等が必要な職種(作業)は次のとおりです。
また、免許証や修了証等は実技試験当日に確認しますので、必ず持参してください。

作業名	該当内容	試験当日の対応内容
構造物鉄工	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証等の資格証の確認
	アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
建設機械整備	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証等の資格証の確認
鋼製下地工事	研削といしの取替え等	特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
ビル用サッシ施工	アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
加熱ペイントマシン マーカー工事	自動車の運転	受検者が使用する加熱ペイントマシンマーカー車を運転することができる自動車運転免許証の確認

学科試験

- ・令和3年7月11日(日)、8月22日(日)、8月29日(日)、9月5日(日)、の4日のうち、次のとおり全国統一日に行われます。

実施日	時間	職 種
令和3年 7月11日(日)	AM	機械加工(3級)、電子機器組立て(3級)
	PM	造園(3級)、めっき(3級)、機械検査(3級)、フラワー装飾(3級)
8月22日(日)	AM	造園(1、2級)、金属熱処理、サッシ施工、塗装
	PM	プラスチック成形、とび、防水施工
8月29日(日)	AM	機械加工(1、2級)、鉄工、めっき(1、2級)、ダイカスト、建設機械整備、内装仕上げ施工
	PM	電子機器組立て(1、2級)、婦人子供服製造、家具製作、建具製作、左官、畳製作
9月5日(日)	AM	放電加工、仕上げ、電気機器組立て、タイル張り、枠組壁建築、熱絶縁施工、表装
	PM	建築板金、ブロック建築、路面標示施工、フラワー装飾(1、2級)

- ・試験会場は盛岡市内の施設を予定しています。ただし、試験日毎の受検者数に基づき、県内に数カ所試験会場を追加する場合があります。
- ・受検票で指定した日及び会場で受検できない方は、理由を問わず欠席(棄権)として取り扱います。(受検者の都合による変更はできません。)
- ・都合により岩手県外での受検を希望する方は、受検申請時にご相談ください。

【学科試験及び計画立案等作業試験等の正解について】

- ・試験日の翌日から1年間、中央職業能力開発協会のホームページに掲載されます。
中央職業能力開発協会ホームページ[<https://www.javada.or.jp/> トップ>技能検定]
- ・判断等試験の正解は、岩手県職業能力開発協会において公開します。
あらかじめ電話等でお申し込みの上、来所してください。

《技能検定試験問題公開サイト》

中央職業能力開発協会のホームページにおいて、過去3年分の実技試験問題及び学科試験問題(正解表を含む)が閲覧のみ可能です。

中央職業能力開発協会ホームページ[<https://www.kentei.javada.or.jp/>]

《技のとびら》

「技能を身につける(生き方)」を応援する厚生労働省のWEB(ポータル)サイト
中央技能振興センターホームページ[<https://waza.mhlw.go.jp/>]

- 令和3年度(前期)技能検定学科試験、実技試験(判断等試験及び計画立案等作業試験)における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、令和2年10月1日時点で施行されている内容に基づくものとします。
ただし、職種(作業)ごとに、実作業の現場における普及状況等を勘案し、一般的に普及しているものに基づく場合もあります。

5. 免除資格の特例

2以上の作業を有する検定職種にあつては、2以上の作業に共通する学科試験を実施しているものがあります。この場合、いずれか1つの作業の学科試験に合格すれば、他の共通試験問題の作業はすべて学科試験が免除になります。

検 定 職 種	学科試験共通作業	備 考
機 械 加 工	普通旋盤作業	同じ等級に限る
	数値制御旋盤作業	
	フライス盤作業	
	数値制御フライス盤作業	
	平面研削盤作業	
	円筒研削盤作業	

6. 合格発表について

合格基準

- ・合格基準は、100点を満点として、原則として実技試験は60点以上、学科試験は65点以上です。実技試験の合格基準点の詳細は、厚生労働省のホームページをご確認ください。

[<https://www.mhlw.go.jp/> 雇用・労働＞人材開発＞技能の評価・振興]

合格者の発表日

令和3年8月27日（金）（3級のみ）

令和3年10月1日（金）

- ・岩手県商工労働観光部定住推進・雇用労働室のホームページに合格者の受検番号が掲載されます。

[<https://www.pref.iwate.jp/> 産業・雇用＞雇用・労働＞職業能力開発]

また、岩手県職業能力開発協会のホームページに科目別合格者の受検番号を掲載します。

[<https://www.noukai.com/> トップ＞おしらせ]

- ・後日、岩手県商工労働観光部定住推進・雇用労働室より合格証書が交付されます。

合格通知書

- ・合格発表日に当協会より「合格通知書」及び「科目別合格通知書」を送付します。
- ・「科目別合格通知書」は、実技試験及び学科試験のどちらか一方にのみ合格した方に通知されるもので、次回の受検申請にかかる「免除証明書」となりますので、大切に保管してください。
- ・不合格の方には、通知しておりません。

試験結果の開示

- ・技能検定試験の結果については、県に対し口頭により開示請求をすることができます。

1 口頭により開示請求をすることができる個人情報の内容

学科試験及び実技試験の得点

2 口頭により開示請求をすることができる期間

合格発表の日から起算して1ヶ月間

3 口頭により開示請求をすることができる場所

岩手県庁1階 行政情報センター

4 開示請求の受付

開示請求ができる者は本人に限り、電話による開示請求はできません。また、本人を確認できる身分証明書（運転免許証や写真入りのもの）、受検票等の提示が必要になります。

※ 詳しくは、岩手県商工労働観光部定住推進・雇用労働室 技能検定担当 まで

（ 盛岡市内丸 10-1 TEL 019-629-5583 ）

7. 個人情報の保護について

- ・受検申請に当たってご提供いただいた個人情報については、受検票の送付、合格発表など技能検定の円滑な実施のために利用いたします。
 - ・受検申請者ご本人からあらかじめ希望しない旨の申し出があった場合を除き、関係業種団体等が実施する講習会の案内の送付等に利用するため、当該関係業種団体等に個人情報を提供することがあります。
 - ・受検申請者ご本人からあらかじめ希望しない旨の申し出があった場合を除き、合格発表において氏名及び受検番号をインターネット、会報等で公表することがあります。
 - ・新型コロナウイルス感染症の感染拡大防止を目的に保健所等の公的機関から要請があった場合で、本人の同意を得る時間的余裕がないと認められるときは、「個人情報の保護に関する法律」の規定により受検者の氏名や連絡先などを当該機関に提供することがあります。
- ◆個人情報の取り扱いに関しては、岩手県職業能力開発協会又は岩手県商工労働観光部定住推進・雇用労働室までお問い合わせください。

【重要】本人確認書類（写し）の添付について

平成29年度後期から、受検申請にあたり本人確認書類の添付が必要となりました。

次のいずれかの書類を拡大せずに原寸大でコピーし、受検申請書裏面の「本人確認書類（写し）貼付欄」に貼り付けてください。

なお、本人確認書類が添付されていない申請書は受理することができませんので、ご注意ください。

- ① 運転免許証（氏名が変更になっている方は、裏面の写しも添付してください。）
- ② 生徒手帳・学生証（氏名と生年月日の両方が確認できるものに限りです。）
- ③ 健康保険被保険者証
- ④ 特別永住者証明書、在留カード
- ⑤ 外国政府が発行したパスポート（写真欄及び日本国査証欄）
- ⑥ その他の本人氏名及び生年月日が確認できる公的書類

※マイナンバーカード（又は通知カード）の写しを添付する場合は、個人番号が記載されている箇所を黒塗りしてください。

[留意事項]

- ・氏名と生年月日がはっきりと確認できるようにコピーをお願いします。
- ・高校生等の在校生が受検申請する場合、本人氏名及び生年月日が確認できる学校長の証明書をもって確認書類とすることができですが、写しではなく証明書の原本を添付してください。
- ・コピーについては、カラー・白黒どちらでも構いません。
- ・確認書類の写しが剥がれないよう、両面テープ等でしっかりと申請書に貼り付けてください。
- ・以前の様式（裏面に確認書類を貼付する欄がない申請書）を使用する場合、「記入上の注意」の上側をのり付けスペースとし、書類をめくって下が確認できるように貼り付けてください。

10. 申請書の記入方法

- ① 申請書の裏面をよく読んで、太線枠の欄に正確に記入してください。
- ② 必ず受検者本人が記入してください。記入した受検申請書をもとに合格証書等が作成されます。
- ③ 申請後、住所等を変更した場合は速やかに当協会へ連絡してください。

< 記入例 >

技能検定受検申請書

技能検定を受けたいので申請します。

岩手県知事殿

令和 〇年 〇月 〇日

氏名 岩手 太郎

①

②

③

④

⑤

⑥

等級区分	1 級	検定職種名	塗装		受検番号	A甲 A乙 A丙 B C D 五	※	試験会場	※	実技学科	※
	五輪	作業名	建築塗装								
ふりがな	姓 いわて	名 たろう			現住所	〒 028-0000 紫波郡矢巾町 〇〇-〇-〇 同居先 方 ☎ 019 (000) 0000					
氏名	岩手	太郎	(旧姓)								
生年月日 年齢及び性別	昭和 〇〇年 〇月 〇日生 平成	(満) 〇〇歳 男・女			受検区分	1. 実技・学科受検 4. 学科受検 (実技免除) 2. 学科のみ受検 ⑤ 実技受検 (学科免除) 3. 実技のみ受検 6. 全部免除					
学歴	学 校 名	学科又は課程	所 在 地		在 学 期 間	卒業・中退の別					
	(最終学歴)										
	〇〇県立〇〇高等学校	普通科	〇〇県〇〇市〇〇町〇-〇		自 〇〇年 4月 至 〇〇年 3月	卒業					
訓練歴	訓 練 施 設 名	訓 練 科	所 在 地		訓練を受けた期間	修了・中退の別					
	〇〇高等職業訓練校	塗装科	〇〇県〇〇市〇〇町〇-〇		自 〇〇年 4月 至 〇〇年 3月	修了					
資格	事 業 所 名	地位職名	所 在 地		在 職 期 間	職務内容					
	(現在) 株式会社 〇〇 塗装		〒 〇〇〇-〇〇〇〇 〇〇市〇〇町〇-〇 ☎ 〇〇〇〇(〇〇) 〇〇〇〇		自 〇〇年 4月 至 〇〇年 4月 (〇〇年 〇ヵ月)	塗装					
	〇〇 株式会社		〇〇市〇〇町〇-〇		自 〇〇年 4月 至 〇〇年 3月	〃					
					自 年 月 至 年 月						
技能検定合格状況	等級区分	2 級		合格年月日	H〇〇年 〇月 〇日		受検資格判定				
[既に合格している 方のみ記入]	合格職種名	塗装		取得地	岩手		※				
	合格作業名	建築塗装		合格番号	第 123 号						
試験 実技	試験、検定、免許等の名称			職種又は科目名			実技免除資格判定				
	1 実技試験合格	4 商工会和裁		取得年月日	年 月 日		※				
	2 技能証取得	5 そ の 他		取 得 地							
	3 検定委員歴			合 格 番 号	第 号						
免除 学 科	試験、検定、免許等の名称			職種又は科目名	建築塗装		学科免除資格判定				
	〇 1 学科試験合格	5 技能士コース		取得年月日	H〇〇年 〇月 〇日		※				
	2 技能検定合格	6 技 能 証		取 得 地	岩手						
	3 技能照査合格	7 検定委員歴		合 格 番 号	第 456 号						
	4 指導員免許	8 そ の 他									
属性データ				ガス溶接主任者免許証又はガス溶接技能講習 修了証が必要な職種についての有無				1 有 2 無			

⑦

《記入にあたっての注意事項》

①氏名、生年月日は、受検票および合格証書に記載される情報です。略字、俗字ではなく楷書で明瞭、正確に記入してください。

②学歴は、最後に卒業した学校名を記入してください。在学中の方は、学校名を記入し「在学中」としてください。

③訓練歴は、県立、認定職業訓練校の訓練施設を修了した方のみ記入してください。在学中又は在校中の方は、校名を記入し「在学中」又は「訓練中」としてください。

④職歴は現在の勤務先から記入し、受検しようとする職種に関連のない職歴は記入する必要はありません。通算の実務経験年数が受検に必要な年数を満たすまで記入してください。

⑤技能検定合格状況は、過去に技能検定に合格している方のみ記入してください。

⑥試験の免除は、免除を受けようとするときに必要事項を正確に記入し、必ず、写し（コピー）を提出してください。

⑦ガス溶接主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証の有無は、必要な職種の方のみ記入してください。

⑧写真のサイズは、縦4cm×横3cm程度。

（多少異なっても可）。

次のような写真は不可です。

- ・スナップ写真を切り取ったもの。
- ・鮮明でないもの。
- ・写真専用紙以外のものに印刷されたもの。

⑨受検票送付先は、どちらかに○をつけてください。勤務先に担当者がいる場合は署名と担当者名を、勤務先の欄に記入してください。送付先になる住所又は所在地は、郵便物が確実に届くように、正確に記入してください。

【重要】

本人確認書類（写し）の添付が必要です。詳しくはP8を参照してください。

協会
ト印

検 定 種	塗 装 (選択作業名 建築塗装)			
等 級 区 分	特 級 ・ 単一等級 ・ 3 級 1 級 ・ 2 級 ・ 五 輪			
受 検 番 号	※			
試 験 会 場	実技試験	※		
	学科試験	※		
ふりがな氏名	いわて たろう 岩手 太郎			
住 所	〒 028-0000 紫波郡矢巾町00-0-0 同居先 方 ☎ 019-000-0000			
勤 務 先 (学 校)	名 称	株式会社 ○○ 塗装		
	所在地	○○市○○町○-○ ☎0000-00-0000		
受 検 資 格 判 定	※	※ 出 欠 確 認 欄		
免 除 資 格 判 定	※	実 技 試 験	製作等 作業試験 判断等 試験 計画立案等 作業試験	出 ・ 欠 出 ・ 欠 出 ・ 欠
		学 科 試 験	出 ・ 欠	

8

写 真
裏面に等級・作業名・氏名を書いて貼ること。申請前6ヶ月以内に撮影した正面脱帽半身像のものとすること。

○年 ○月 ○日 撮影

9

■ 受検票送付先

① 自宅（現住所） 2. 勤務先（学校を含む）

手 数 料 収 納			
実 技	納 入 検 印 金 円	学 科	納 入 検 印 金 円

（金額を必ず記入し、協会等担当者の印を押印のこと）

1 1. 検定職種と訓練科及び免許職種の対応関係及び検定職種と学科の対応関係

職 種	試験免除に関係する普通課程の 普通職業訓練科（技能照査）	検定職種に対応する 指導員免許	受検資格に関係する学科 （及びこれに準ずるもの）
造園	園芸サービス系造園科	造園科 森林環境保全科	造園科
金属熱処理	金属材料系熱処理科	熱処理科	や金科、金属工学科 機械科
機械加工	機械系機械加工科 機械系精密加工科 機械系機械技術科 メカトロニクス系メカトロニクス科	機械科	機械科
放電加工	機械系精密加工科 機械系機械技術科	機械科	機械科
鉄工	金属加工系塑性加工科 金属加工系構造物鉄工科 建築施工系プレハブ建築科	塑性加工科 構造物鉄工科	金属工学科、機械科 建築科、土木科
建築板金	金属加工系塑性加工科 建築外装系建築板金科	塑性加工科 建築板金科	機械科、建築科
めっき	金属表面処理系めっき科	金属表面処理科	金属工学科、工業化学科、 化学工学科
仕上げ	機械系機械加工科 機械系精密加工科 機械系機械技術科	機械科	機械科
ダイカスト	金属材料系鋳造科	鋳造科	や金科、金属工学科、機械科
電子機器組立て	電気・電子系製造設備科 電気・電子系電子機器科	電子科	電子科、電気科
電気機器組立て	電気・電子系電気機器科 電力系電気工事科	電気科 メカトロニクス科	電子科、電気科
建設機械整備	機械整備系建設機械整備科	建設機械科	機械科
婦人子供服製造	アパレル系洋服科	洋服科	被服科、服装科、洋服科
家具製作	木材加工系木工科	木工科	工芸科
建具製作	木材加工系木工科	木工科	建築科、工芸科
プラスチック成形	プラスチック系プラスチック製品成形科	プラスチック製品科	機械科、電気科 工業化学科
とび	建築施工系とび科	とび科	建築科
左官	建築仕上系左官・タイル施工科	左官・タイル科	建築科
ブロック建築	建築仕上系ブロック施工科	ブロック建築科	建築科
タイル張り	建築仕上系左官・タイル施工科	左官・タイル科	建築科
畳製作	建築内装系畳科	畳科	
防水施工	建築外装系防水施工科	防水科	建築科
内装仕上げ施工	建築内装系インテリア・サービス科 建築内装系床仕上げ施工科	床仕上げ科 インテリア科	建築科
熱絶縁施工	建築仕上系熱絶縁施工科	熱絶縁科	設備科、工業化学科 化学工学科、建築科
サッシ施工	建築施工系木造建築科 建築外装系サッシ・ガラス施工科	建築科 サッシ・ガラス施工科	建築科
表装	建築内装系インテリア・サービス科 建築内装系表具科	インテリア科 表具科	工芸科
塗装	塗装系金属塗装科 塗装系木工塗装科 塗装系建築塗装科	塗装科	建築科、工芸科、塗装科
フラワー装飾	装飾系フラワー装飾科	フラワー装飾科	園芸科、フラワーデザイン科
枠組壁建築	建築施工系枠組壁建築科 建築施工系プレハブ建築科	建築科 枠組壁建築科	建築科
路面標示施工	塗装系金属塗装科 塗装系木工塗装科 塗装系建築塗装科		塗装科
機械検査	機械系機械加工科 機械系精密加工科 機械系機械技術科	機械科	機械科

技能五輪岩手県大会(全国大会地方予選)参加案内

○予選対象職種及び参加手数料

予選対象職種(検定作業名)	全国大会競技職種	参加手数料 ※
普通旋盤	旋盤	9,200円
フライス盤	フライス盤	
機械組立仕上げ	機械組立て	
構造物鉄工	構造物鉄工	
電子機器組立て	電子機器組立て	
配電盤・制御盤組立て	工場電気設備	
婦人子供注文服製作	洋裁	6,100円
家具手加工	家具	9,200円
木製建具手加工	建具	
とび	とび	
左官	左官	
タイル張り	タイル張り	
フラワー装飾	フラワー装飾	

※ P4「若者の技能検定受検手数料減免措置について」に基づき減額されます。

○参加資格 平成10年(1998年)1月1日以降に生まれた方

- ・日本国籍を有する者に限る。
- ・過去の国際大会で同一職種の競技に参加したことのない者に限る。

○参加申込 技能検定に準じて手続きしてください。

【重要】本人確認書類(写し)の添付が必要です。

○全国大会出場 成績優秀者の中から選考のうえ、全国大会の出場選手として主催者へ推薦します。
 なお、全国大会出場にかかる経費については選手又は所属事業所等の負担となりますので、あらかじめご承知おきください。

○その他

- 1 予選に参加しない方は原則として全国大会の推薦を受けることができませんので、全国大会への出場を希望する場合は、必ず地方予選に参加してください。
- 2 予選対象職種について、一定基準以上の成績を収めた方に技能証を交付し、2級技能検定受検の際に実技試験を免除します。
- 3 全国大会はいずれの競技職種においても、全国から推薦された選手が規定の人数に満たない場合は競技を中止する可能性があります。

[技能五輪全国大会について]

技能五輪全国大会は、青年技能者の技能レベルの日本一を競う技能競技大会です。

大会名称 技能五輪全国大会「Tokyo技能五輪・アビリンピック2021」

会 期 2021年12月17日(金)～12月20日(月)

※詳細は、中央職業能力開発協会又は大会推進協議会事務局のホームページをご覧ください。

[<https://www.javada.or.jp/> トップ>技能五輪全国大会]

[<https://www.tokyo-ginou-2021.jp/>]

◆◆◆ 受検申請書の配布及び提出先 ◆◆◆

岩手県職業能力開発協会	〒028 - 3615 紫波郡矢巾町南矢幅 10-3-1 岩手県立産業技術短期大学校 内	TEL:019-613-4620 FAX:019-613-4623 E-mail:kentei@noukai.com
各 地 区 職 業 訓 練 協 会		
岩手中央職業訓練協会	〒020 - 0807 盛岡市加賀野 4-18-50	019-651-3001
釜 石 //	〒026 - 0001 釜石市平田 3-75-1	0193-26-7000
宮 古 //	〒027 - 0053 宮古市長町 2-6-1	0193-63-6688
花 巻 //	〒025 - 0312 花巻市二枚橋 5-6-22	0198-26-1275
北 上 //	〒024 - 0051 北上市相去町山田 2-42	0197-81-5577
水 沢 //	〒023 - 0841 奥州市水沢真城字中上野 96-3	0197-23-3388
江 刺 //	〒023 - 1101 奥州市江刺岩谷堂字松長根 18-2	0197-35-5082
一 関 //	〒021 - 0221 一関市舞川字西平 8-2	0191-31-7030
東 磐 //	〒029 - 0803 一関市千厩町千厩字上駒場 360-4	0191-52-2879
気 仙 //	〒022 - 0003 大船渡市盛町字みどり町 13-4	0192-27-2671
二 戸 //	〒028 - 6104 二戸市米沢字荒谷 76-2	0195-23-3040
久 慈 //	〒028 - 0051 久慈市川崎町 17-5	0194-52-3343
遠 野 //	〒028 - 0502 遠野市青笹町中沢 8-1-8	0198-62-6310
陸前高田 //	〒029 - 2205 陸前高田市高田町鳴石 50-10	0192-55-3995
岩手中央職業訓練協会 紫波支部	〒028 - 3305 紫波郡紫波町日詰字郡山駅 232 日詰町屋館内	019-676-4456

◆◆◆ 受検申請書の配布(配布のみ) ◆◆◆

公 共 職 業 能 力 開 発 施 設		
岩手県立産業技術短期大学校	〒028 - 3615 紫波郡矢巾町南矢幅 10-3-1	019-697-9088
岩手県立産業技術短期大学校水沢校	〒023 - 0003 奥州市水沢佐倉河東広町 66-2	0197-22-4422
岩手県立千厩高等技術専門校	〒029 - 0803 一関市千厩町千厩字神の田 60-1	0191-52-2125
岩手県立宮古高等技術専門校	〒027 - 0037 宮古市松山 8-29-3	0193-62-5606
岩手県立二戸高等技術専門校	〒028 - 6103 二戸市石切所字上野々 92-1	0195-23-2227
高齢・障害・求職者雇用支援機構岩手支部 岩手職業能力開発促進センター (ポリテクセンター岩手)	〒025 - 0001 花巻市天下田 69-1	0198-23-5712

■ 技能検定制度の詳細については、岩手県商工労働観光部定住推進・雇用労働室のホームページをご覧ください。 [<https://www.pref.iwate.jp/> 産業・雇用＞雇用・労働＞職業能力開発＞技能検定]